



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НХ37.Н01153

Срок действия с 10.07.2020

по 09.07.2023

№ 0598308

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ пер. № RU.RU.10НХ37

продукции Общества с ограниченной ответственностью "СерТПромЭксперт". Место нахождения: 105120, РОССИЯ, г. Москва, ул Сыромятническая Ниж., д. 11, стр. 52, этаж 3, пом. I, комн. 7, телефон: +74953906318, электронная почта: sertpromexpert@mail.ru; info@certpromexpert.ru. Аттестат аккредитации № RU.RU.10НХ37, выдан 06.10.2017 года

ПРОДУКЦИЯ

Внутренняя стеновая панель, Модели ВСП-М, ВСП-У. Серийный выпуск

КОД ОК
24.33.30

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 528400-002-10674952-2011

КОД ТН ВЭД
7308905100

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "МЕТТЭМ-ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ". Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 111116, улица Энергетическая, дом 12, корпус 2, помещение 1, Цокольный этаж, идентификационный номер налогоплательщика: 7722466587, телефон: +74957601148, электронная почта: info@mettem-ct.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью "МЕТТЭМ-ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ". Основной государственный регистрационный номер: 1187746792155, место нахождения: Российская Федерация, Москва, 111116, улица Энергетическая, дом 12, корпус 2, помещение 1, Цокольный этаж, телефон: +74957601148, электронная почта: info@mettem-ct.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 23760.020720 от 02.07.2020 года, выданного Испытательной лабораторией «Оникс», аттестат аккредитации № ОНПС RU.04ОПС0.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Зс



Руководитель органа

подпись

Данилова Дорина Ирековна

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

Жиров Андрей Васильевич

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ТУ на изготовление стеновых панелей "ВСП-М" и "ВСП-У"

ОКП 5284
ОКПО 09763082

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

№ ТУ 528400-002-10674952-2011

Изготовление стеновых панелей ВСП-М (межквартирных) и ВСП-У (универсальных)

**Генеральный директор
ООО "МЕТТЭМ-СТ"**

М.П.



г. Москва

ООО «МЕТТЭМ-СТ» ТУ 528400-002-10674952-2011

ТУ на изготовление стеновых панелей "ВСП-М" и "ВСП-У"

Содержание:

1. Назначение стеновой панели "ВСП-М" и "ВСП-У"	3
2. Характеристики материалов.....	4
3. Описание подготовки производства.....	4
4. Изготовление стеновых панелей "ВСП-У"	4
5. Контроль качества и требования к отделке.....	5
6. Условия хранения.....	5
7. Требования безопасности производства.....	6
8. Монтаж стеновых панелей "ВСП-М" и "ВСП-У"	6
9. Устройство штроб и отверстий в панелях.....	7
10. Перечень стандартов, строительных норм и правил, технических условий, на которые дана ссылка в настоящем техническом регламенте.....	8

г. Москва

ООО «МЕТТЭМ-СТ» ТУ 528400-002-10674952-2011

ТУ на изготовление стеновых панелей "ВСП-М" и "ВСП-У"

1. Назначение стеновой панели "ВСП-М" и "ВСП-У" по ТУ № 528400-002-10674952-2011

Настоящие технические условия распространяются на изготовление внутренних стеновых панелей "ВСП-М" (Межквартирные) и "ВСП-У" (Универсальные). Стеновые панели "ВСП-У" (Универсальные) изготавливаются толщиной 70 мм, используются для устройства внутренних перегородок. При использовании двух стеновых панелей ВСП-У, устанавливаемых параллельно, сквозным зазором между обшивками не менее 50 мм друг от друга, используются в качестве межквартирных стен. Отдельно изготавливаемая стеновая панель «ВСП-У», состоит из материалов:

- каркас из стальных оцинкованных профилей ГСП 50/50 ТУ 1121-004-04001508-2003;
- звукоизоляционный материал - «полистиролбетон" ГОСТ 51263-99;
- 2х сторонняя обшивка панели - гипсостружечные «ГСП-1, СП-2», толщиной 10мм по Т У 5242-004-05292444-2010;
- Финишная отделка панелей (окраска, оклей обоями или другими отделочными материалами.)

Стеновая панель «ВСП-У» предназначены для устройства внутренних межквартирных стен , межкомнатных и других типов перегородок, применяемых при строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения, в том числе жилых, производственных, школьных и дошкольных учреждений, гостиниц, общежитий, кинотеатров, больниц и поликлиник, а так же всех типов зданий и сооружений, в соответствии с указанными размерами и требованиями согласно Таблице №1.

Таблица №1.

№	Параметры панелей	Допускаемые размеры и требования
1.	Толщина , мм	70 ± 5
2.	Ширина, мм	от 650
3.	Высота, мм	от 500 до 5000
4.	Класс пожарной безопасности для ВСП-У (для межкомнатных стен)	Е1 45
5.	Класс пожарной безопасности для ВСП-М (межквартирных стен)	Е1 90

ТУ на изготовление стеновых панелей "ВСП-М" и "ВСП-У"

2. Характеристики материалов

2.1. Все материалы, используемые при изготовлении внутренних стеновых панелей "ВСП-У" экологически безопасны. и не выделяют в окружающую среду токсичных продуктов, вредных для здоровья человека.

2.2. Каркаса из стальных оцинкованных термопрофилей ПС50/50 по ТУ 1121-004-0400150-2003 изготавливается из высококачественной листовой стали толщиной не менее 0,45 мм с нанесением цинкового покрытия.

Звукоизоляционный материал – Полистиролбетон «ПСБ» ГОСТ Р 51263-99 . состоит из пенопластовых гранул смешанных с цементом и другими добавками. Звукоизоляционный материал «ПСБ» применяется в качестве звукоизолятора в стеновой панели «ВСП-У».

2.3. Гипсостружечная плита «ГСП-1, ГСП-2» по ТУ 5742-004-05292444-2010.

Многослойная внутренняя стеновая панель «ВСП-У» используется как в качестве внутренних межквартирных, так и межкомнатных перегородок для строительства и реконструкции жилых, школьных и дошкольных учреждений, гостиниц, общежитий, кинотеатров, больниц и поликлиник, производственных, сельскохозяйственных и всех других типов зданий и сооружений.

Финишная отделка панели «ВСП-У» допускается окраской, оклейкой обоями или с применением различных отделочных материалов, используемых как для внутренних, так и для наружных работ.

2.4. Упаковка и маркировка материалов должна соответствовать ГОСТ 25880-83 и ТУ на материал.

3. Описание подготовки производства.

3.1. Изготовление внутренних стеновых панелей должно производиться в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

3.2. Для сборки каркаса панелей подготавливается ровная горизонтальная поверхность.

3.3. Подготовка к сборке стеновых панелей ВСП-У включает в себя:

- раскрой материала в соответствии с требуемыми размерами.
- стальные оцинкованные профили, гипсостружечные плиты «ГСП» нарезаются циркулярной пилой, в соответствии с размерами по проекту.
- подготавливается прм. установка для изготовления «Полистиролбетона», необходимые инструменты и средства индивидуальной защиты.

4. Изготовление стеновых панелей «ВСП-У».

4.1. Работы по изготовлению внутренних стеновых панелей ведутся в соответствии с проектом.

4.2. Работы по изготовлению внутренних стеновых панелей допускается производить только в заводских условиях, при температуре окружающей среды не ниже +5 °С

ТУ на изготовление стеновых панелей "ВСП-М" и "ВСП-У"

4.3. Нарезанный в необходимый размер оцинкованный профиль и ГСП в кондукторе соединяются листами ГСП так называемую "папу" самонарезными шурупами с шагом не менее 200 мм., образуя П образное пространство шириной 50 мм. и длиной, соответствующей длине листов ГСП.

4.4. В технологическое пространство заливается звукоизоляционный материал "Полистеролбетон". Полистеролбетон заливается для создания необходимой плотности заполнения до 150-200 кг куб.м. обеспечивая равномерное распределение звукоизолятора по всем внутренним полостям панели. После застывания полистеролбетона, в нем между листами ГСП фрезеруется полость размером 25мм. глубиной и 50мм. шириной по всей длине листов ГСП образуя так называемую «мamu».

5. Контроль качества.

5.1. Качество изготовления стеновых панелей ВСП-У контролируется следующим образом: материалов - входным контролем на соответствие требованиям ТУ. Не допускается использование в работе листов ГСП, имеющих существенные механические повреждения (сколы, трещины).

5.2. В процессе изготовления контролируются геометрические размеры (длина, высота, ширина)

5.3. Заливка звукоизоляционного материалы должна производиться с применением специализированного оборудования. Наличие пустот в панели не допускается. Заполнение должно быть плотным, без просветов. Качество заполнения звукоизоляционного материала ВСП-У производится путем контроля в процессе его заливки между листами ГСП.

5.4. Окраску или декоративную отделку панелей необходимо выполнять после установки панелей в монтажное положение, в соответствии с проектом.

6. Условия хранения и транспортировка.

6.1. Входящие в конструкцию ВСП-У материалы должны храниться в сухих помещениях, исключающих попадание влаги на материал. Не допускается хранение готовых внутренних стеновых панелей, не имеющих заводской упаковки, на открытых складских площадках, не защищенных от попадания атмосферных осадков. Складирование готовых изделий внутренних стеновых панелей допускается только на горизонтальной ровной поверхности, как для отдельных ВСП-У, так и для упакованных в заводские паллеты. В вертикальном положении с кладирование отдельных панелей ВСП-У допускается только перед монтажом в проектное положение.

6.2. Транспортировка внутренних стеновых панелей с завода изготовителя до места их хранения и установки допускается только в закрытых заводских упаковках и паллетах. Количество стеновых панелей в одной паллете не должно превышать 14 панелей ВСП-У. Габаритные размеры одной упаковки панелей - высота упаковки 730 мм, ширина упаковки 1050, длина упаковки в зависимости от длины панели по проекту от 2500 до 3000мм. Вес одной упаковки ВСП-У, состоящей из 14 панелей от 800 до 900 кг. в зависимости от длины панелей. Вес одной панели

ТУ на изготовление стеновых панелей "ВСП-М" и "ВСП-У"

ВСП-У составляет 67 кг. с учётом типовой длины изделия в 2700 мм. неизменной толщиной 70 мм. и шириной 65 мм. При транспортировке и хранении ВСП-У в заводской упаковке на палетах допускается их складирование друг на друга в высоту, но не более 3-х упаковок. При транспортировке на транспорте необходимо применять натяжные лебёдки из текстильного материала, для раскрепления упаковок (палетов) для обеспечения требований безопасности перевозки грузов. Для погрузо-разгрузочных работ заводских упаковок ВСП-У, необходимо применять грузоподъёмные механизмы с текстиль-ленточными стропами или погрузчик. Погрузку или разгрузку паллета с ВСП-У, выполнять только по одной упаковке.

7. Требования безопасности производств

7.1. К работам по изготовлению панелей допускаются лица, прошедшие медицинское освидетельствование, ознакомленные с правилами производства работ, свойствами применяемых материалов и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

7.2. При выполнении работ по изготовлению панелей следует руководствоваться требованиями СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве» и техническими условиями на используемые материалы.

8. Монтаж ВСП-У и ВСП-М панелей.

8.1. Для устройства межкомнатных перегородок используются панели ВСП-У в один ряд, монтируются в вертикальном положении, по бетонной или другой поверхности перекрытия на рулон звукоизолирующую ленту. Крепятся ВСП-У монтажными уголками в пол и потолок помещения.

8.2. Для устройства межквартирные перегородок (ВСП-М), используются панели ВСП-У, установленные в ряд с воздушным зазором между рядами не менее 50мм. которые образуют межквартирные перегородки ВСП-М. ВСП-У монтируются в вертикальном положении по бетонной или другой поверхности перекрытия на рулонную звукоизолирующую ленту. Крепятся ВСП-У монтажными уголками в пол и потолок помещения. Верхний монтажный зазор от верха ВСП-У до перекрытия должен быть не менее 20мм и не более 50мм.

8.3. Перед монтажом панелей произвести контрольные промеры высот этажей. Изготовление панелей выполнять с корректировкой высоты панелей согласно контрольным замерам.

8.3. После выравнивания панели в проектное положение закрепить ее монтажными уголками с помощью самонарезающих анодированных винтов 5,0x20 с потайной головкой. Нижнюю часть панели прикрепить к ж/б перекрытию с помощью уголков для фиксации анкерами и самонарезающими винтами 5,0x20. Верхние уголки панели прижать к потолочному перекрытию анкерами Ø 6-8, L= 40-50 мм.

8.4. Уплотнение швов между верхом панелей и перекрытием производится монтажной пеной, а так же допускается применять в качестве уплотнения швов материал «Вилатерм», с размером, в зависимости от образовавшегося шва, с последующей заделкой раствором. Вертикальные швы между панелями

ТУ на изготовление стеновых панелей "ВСП-М" и "ВСП-У"

проклеивается серпянкой для дальнейшего нанесения штукатурной смеси для внутренних или наружных работ.

9.1. После установки ВСП-У в проектное положение в облицовочном слое ГСП, входящем в конструкцию панели, допустимо ручным инструментом вырезать вертикальные или горизонтальные штробы и углублённые отверстия. Для выполнения этих работ необходимо использовать ручной электрический инструмент - лобзик или ручную циркулярную пилу с регулируемой глубиной диска. Штробы, используемые для прокладки электрических кабелей допустимо подготавливать шириной не более 50 мм, с учетом толщины первого слоя ГСП глубиной не более 60 мм, не разрушая второй слой ГСП конструкции ВСП-У. Круглые отверстия, как правило используемые для устройства мест под электрические распределительные коробки для розеток или выключатели допустимо подготавливать (сверлить) диаметром коронки или сверла не более 120 мм., а с учетом толщины первого слоя ГСП, глубиной не более 60мм, не допуская разрушения второго слоя ГСП в конструкции ВСП-У. Прокладку силовых или слаботочных кабелей, в подготовленных штробах на ВСП-У, желательно выполнять в кабельных каналах. После завершения монтажных работ по прокладке кабелей, распределительных коробок под розетки и выключатели в конструкции ВСП-У, выполняется герметичная заделка образовавшегося пустого пространства с применением отделочных материалов, с проклейкой серпянкой для дальнейшего нанесения штукатурной смеси для внутренних или наружных работ.

10. Перечень стандартов, строительных норм и правил, технических условий, на которые дана ссылка в настоящем техническом регламенте.

10.1. ГОСТ 17177.3-81. Материалы строительные теплоизоляционные.

Методы контроля.

10.2. ГОСТ 25880-83. Материалы к изделиям строительные теплоизоляционные. Упаковка.

10.3. ТУ 5742-004-05292444-2010 Плиты гипсостружечные «ГСП-1, ГСП-2».

10.4. ТУ 1121-004-04001508-2003 Стальной оцинкованный профиль ПС 50/50.

10.5. Звукоизоляционный материал - «Полистиролбетон» ГОСТ Р 51263-99

10.6. СНиП пппп12-03-2001 по «Безопасность труда в строительстве».

10.7. ГОСТ пппп12.1.005-88 Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей пппзоны.

10.8. ГОСТ пппп12.4.003-85 Очки защитные.

10.9. ГОСТ 12.4.034-85 Средства индивидуальной защиты органов дыхания.

10.10. ГОСТ 12.4.103-83 Одежда специальная защитная. Средства индивидуальной защиты рук и ног.

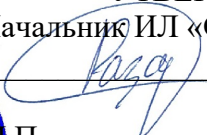
10.11. Технологический регламент о требованиях пожарной безопасности

Испытательная лаборатория «ОНИКС»
Общества с ограниченной ответственностью «Открытый Сертификат»
(ИЛ «ОНИКС»)

Россия, 119311 г. Москва, проспект Вернадского, дом 15, комната 1
Телефон: +7 (499) 709 89 27
Email: ilns@ocert.ru

Свидетельство (Аттестат аккредитации) № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛ02 от 3.06.2019,
выдан СДС «ОНПС» (зарегистрирована в едином реестре СДС за № РОСС
RU.32069.04ОПС0 от 29.03.2019 года)



УТВЕРЖДАЮ
Начальник ИЛ «ОНИКС»

Раздельнов В.А.
02.06.2020
И.П.

ПРОТОКОЛ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ 23760.020620

<i>Объект испытаний:</i>	Внутренняя стеновая панель, модель ВСП-М, ВСП-У
<i>Изготовитель:</i>	Общество с ограниченной ответственностью "МЕТТЭМ-ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ"
<i>Адрес:</i>	Российская Федерация, Москва, 111116, улица Энергетическая, дом 12, корпус 2, помещение 1, Цокольный этаж
<i>Заказчик:</i>	Совпадает с изготовителем

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые
испытаниям.

Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям: ТУ 528400-002-10674952-2011

Сведения об акте отбора образцов (проб): № 2376 от 25 мая 2020 года

Условия окружающей среды: температура (20...22)⁰С, влажность (46...48)%, давление (744-746) мм. рт. ст.

Условные обозначения в протоколе:

НС – не соответствует

С – соответствует

НП – требования не применяются к испытываемому объект

Результаты испытаний:

ТУ 528400-002-10674952-2011

Наименование	НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Результат испытаний	
Технические требования				
Характеристики материалов	ТУ 528400-002-10674952-2011	Все материалы, используемые при изготовлении внутренних стеновых панелей "ВСП-У" экологически безопасны. и не выделяют в окружающую среду токсичных продуктов, вредных для здоровья человека.	С	
	ТУ 528400-002-10674952-2011	Каркаса из стальных оцинкованных термопрофилей ПС50/50 по ТУ 1121-004-0400150-2003 изготавливается из высококачественной листовой стали толщиной не менее 0,45 мм с нанесением цинкового покрытия.	С	
	ГОСТ 25880-83 ТУ 528400-002-10674952-2011	Упаковка и маркировка материалов должна соответствовать ГОСТ 25880-83 ТУ на материал.	С	
Описание подготовки производства	ТУ 528400-002-10674952-2011	Изготовление внутренних стеновых панелей должно производиться в соответствии с требованиями настоящих технических условий.	С	
	ТУ 528400-002-10674952-2011	Для сборки каркаса панелей подготавливается ровная горизонтальная поверхность.	С	
Характеристики панелей	ТУ 528400-002-10674952-2011	Нарезанный в необходимый размер оцинкованный профиль и ГСП в кондукторе соединяются листами ГСП так называемую "папу" самонарезными шурупами с шагом не менее 200 мм., образуя П образное пространство шириной 50 мм. и длиной, соответствующей длине листов ГСП.	С	
	ТУ 528400-002-10674952-2011	Все материалы, используемые при изготовлении внутренних стеновых панелей "ВСП-У" экологически безопасны. и не выделяют в окружающую среду токсичных продуктов, вредных для здоровья человека.	С	
	ТУ 528400-002-10674952-2011	Параметры и характеристики панелей:		С
		Толщина, мм	70+-5	
		Ширина, мм	От 650	
Высота, мм		От 500 до 5000		
	Класс пожарной безопасности для ВСП-У (для межкомнатных стен)	EI 45		
	Класс пожарной безопасности для ВСП-М (межквартирных стен)	EI 90		

Заключение:

По результатам проведенных испытаний объект испытаний Внутренняя стеновая панель, модель ВСП-М, ВСП-У, изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "МЕТТЭМ-ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ", соответствует требованиям ТУ 528400-002-10674952-2011 по проверенным показателям.

Испытатель

 Горянкин Н.А.

Конец протокола испытаний



Аттестат аккредитации №
ССПБ.RU.КОИЛ03 от 01.02.2018 г.

140104, Московская область, г. Раменское, ул. 100-й Свирской дивизии, д. 52/1.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
«Лаборатория по Сертификации и
Специальному Техническому контролю»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

(заместитель руководителя)



А.Н. Петухова

«25» мая 2018 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
ДЛЯ ЦЕЛЕЙ СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0007-ДС от 25.05.2018г.

Многослойные стеновые панели «МЕТТЭМ» типа ПС 1,
производства ООО «МЕТТЭМ-Строительные технологии»
по ТУ 5284-002-90627429-2012,
код ОК 034-2014 (ОКПД2) 25.11.23.19

Частичное опубликование и перепечатка
настоящего протокола без согласования
с ИЛ ООО «Лаборатория ССТК» запрещена

г. Раменское 2018 г.

Наименование заказчика:	<p>Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Лаборатория по Сертификации и Специальному Техническому контролю» (ООО «Лаборатория ССТК»).</p> <p>Юридический адрес: 129128, г. Москва, проезд Кадомцева, д.23, стр.1, пом. 4. ОГРН: 1157746237802.</p>
Характеристика объекта испытаний:	<p>Многослойные стеновые панели «МЕТТЭМ» типа ПС 1, с габаритными размерами 3100x3200 мм, производства ООО «МЕТТЭМ-Строительные технологии» по ТУ 5284-002-90627429-2012, код ОК 034-2014 (ОКПД 2) 25.11.23.19.</p> <p>Для проведения испытаний подготовлены конструкции из панелей стеновых в составе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - каркас из холоднокатаного профиля из тонколистовой оцинкованной стали марки 08-пс по ГОСТ 14918-80, марки ТИП 200x50x1,5, толщиной 1,5 мм; - утеплитель «КНАУФ Инсулейшн», марки TS 037 Aquastatik, толщиной 200 мм; - цементно-стружечная плита общего назначения марки ЦСП-1 плотностью 640 кг/м³, толщиной 12 мм; - гипсостружечные плиты марки ГПСВ (2 слоя толщиной по 10 мм), общей толщиной 20 мм; - мембрана «Изоспан АМ»: двухслойный материал из нетканого полипропиленового полотна и плёнки из полипропилена, скреплённых между собой, толщиной 1,5 мм; - пароизоляционная плёнка «Изоспан ДМ», толщиной 1,5 мм. <p>Панели предназначены для возведения ограждающих конструкций и межкомнатных перегородок отапливаемых зданий и сооружений различного назначения.</p>
Идентификация образцов:	<p>При идентификации представленных на испытания образцов, проводилось сравнение их основных характеристик, указанных в договоре на проведение испытаний, с фактическими показателями. Наименование и предназначение образцов, данные по изготовителю соответствовали прилагаемой документации.</p>
Изготовитель:	<p>Общество с ограниченной ответственностью «МЕТТЭМ-Строительные технологии».</p> <p>Адрес: 127055, г. Москва, ул. Новолесная, д.1/49.</p> <p>Телефон: +7 (495) 968-7358. Факс: +7 (495) 968-7358.</p> <p>Адрес производства: 111116, г. Москва, ул. Энергетическая, д. 12, корп. 2.</p>
Характеристика заказываемой услуги:	<p>Проведение сертификационных испытаний с целью определения пределов огнестойкости представленных образцов при одностороннем тепловом воздействии до наступления одного или двух предельных состояний конструкций по огнестойкости по параметрам EI.</p>
Основание проведения работ:	<p>Заявка № 0007/ДДС-З от 13.04.2018 г.;</p> <p>Решение по заявке № 0007/ДДС-РЗ от 13.04.2018 г.;</p> <p>Внутренний заказ-наряд 0007/ДДС-ЗН от 18.04.2018 г.</p>
Методы испытаний:	<p>По ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования» и ГОСТ 30247.1-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции».</p> <p>Испытание образцов на огнестойкость проводить до наступления одного из следующих видов предельных состояний конструкции:</p> <p>а) потеря целостности (Е). Потеря целостности характеризуется образованием в конструкции сквозных трещин или отверстий, через которые на необогреваемую поверхность проникают продукты горения или пламя. В процессе испытаний потерю целостности определяют с помощью ватного тампона по методике, изложенной в ГОСТ 30247.0-94 п.5.4.9;</p>

б) потеря теплоизолирующей способности (И). Потеря теплоизолирующей способности характеризуется повышением температуры на необогреваемой поверхности конструкции в среднем более, чем на 140 °С, или в любой точке этой поверхности более, чем на 180 °С в сравнении с температурой ограждающей конструкции до испытаний или более 220 °С независимо от температуры ограждающей конструкции до испытаний (ГОСТ 30247.1-94 п.8.1.2).

Отбор образцов:

Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации ООО «Лаборатория ССТК» методом случайной выборки на складе готовой продукции изготовителя. Акт отбора образцов № 0007/ДДС-АО от 23.04.2018 г. (представлен в Приложении 1 к настоящему Протоколу сертификационных испытаний № 0007-ДС от 25.05.2018 г. и является его неотъемлемой частью)

Данные об испытательной лаборатории:

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Лаборатория по Сертификации и Специальному Техническому контролю» (ООО «Лаборатория ССТК»)
Юридический адрес: 129128, г. Москва, проезд Кадомцева, д.23, стр.1, пом.4
Фактический адрес: 140104, Московская область, г. Раменское, ул. 100-й Свирской дивизии, д. 52/1.

Испытательное оборудование

- Установка (печь) для испытаний на огнестойкость вертикальных несущих и самонесущих строительных конструкций, дверей, люков, ворот и дверей шахт лифтов, инв. № 1, срок действия аттестата до 21.06.2018 г.;
- Шкаф сушильный СНОЛ 3.5 3.5 3.5/3- ИЗ, зав. № 05291, срок действия аттестата до 21.06.2018 г.;
- Комплект щупов для оценки образовавшихся отверстий и щелей, инв. № 26, срок действия аттестата до 21.06.2018 г.

Средства измерений

Наименование средств измерений	Инвентарный (заводской) номер	Пределы измерений	Погрешность измерений/ цена деления	Назначение средств измерений	Дата очередной проверки
1	2	3	4	5	6
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ 38-Щ4.ТП (многоканальный)	067-072	(- 50...+ 1200) °С	+0,5°С	Регистрация значений температур от ТЭП	03.08.2018
Датчик температуры, КТХА 01.01-006-к1-И-Т310-4,5-1600-М20/М18	033-038	(- 40 ÷ 375) °С (375 ÷ 1100) °С	± 1,5 °С ± 0,004(t) °С	Измерение температуры в огневой камере	10.03.2019
Преобразователь термоэлектрический ДППК011-0,5/1,5	079-83	(-40..+300) °С	±2,5 °С	Измерение температуры на необогреваемой поверхности образцов	22.02.2022

Барометр-анероид метеорологический, БАММ-1	007	(80 ÷ 106) кПа (600 ÷ 800) мм рт. ст.	± 0,1 кПа	Измерение атмосферного давления	15.03.2019
Секундомер «Агат»	1888	0-30 мин	± 0.2 с кл. 2	Измерение временных интервалов	28.02.2019
Прибор комбинированный, Testo-605	013	(0,1 ÷ 50) °C (0,5 ÷ 95) %	± 0,5 °C ± 3 %	Измерение температуры, относительной влажности в помещении	27.09.2018
Анемометр, модель LV 110	002	(0,3 ÷ 3) м/с (3,1 ÷ 35) м/с	± 0,15 м/с ± 0,25 м/с	Измерение скорости воздушного потока	22.09.2018
Штангенциркуль, ШЦ-I (0 – 150) мм	028	(0,1 ÷ 150) мм	ц.д. 0,05 мм	Измерение линейных размеров	22.09.2018
Микроманометр ММН-2400(5)-1,0	005	(1–2400) Па	± 1,0 Па	Измерение избыточного давления	08.08.2018
Рулетка измерительная металлическая, EX10 /5	025	(1 ÷ 10000) мм	ц.д. 1 мм	Измерение линейных размеров	29.09.2018
Датчик температуры, КТХА 04.03-060-к2-Н-С10-8-500/1000	041	(0 ÷ 500) °C	(0,5) поправ. коэффициент К = 1,02	Измерение температуры твердых тел контактным методом	10.11.2020
Весы лабораторные ВК-300	009	(0,2 – 300) г	±0,01 г	Измерение массы ватного тампона	22.11.2018

Условия проведения испытаний

Наименование условий испытаний	Значение показателей	
	Образец № 1	Образец № 2
Дата проведения испытаний	15.05.2018	17.05.2018
Температура окружающей среды, °C	21,1	21,4
Атмосферное давление, мм.рт. ст.	747	739
Относительная влажность воздуха, %	54,2	55,6
Скорость движения воздуха, м/с	менее 0,3	менее 0,3

Процедура проведения испытаний:

1. Входной контроль.

Контроль внешнего вида, проверка габаритных размеров.

2. Монтаж образцов.

Монтаж образцов проводился поочередно в технологический проём установочной железобетонной плиты размером 3300x3300x250 мм, плотностью 1600 кг/м³, специалистами Изготовителя. Зазоры между строительным проёмом и образцами по всему периметру заделываются цементно-песчаным раствором.

3. Установка термопар.

Установка термоэлектрических преобразователей (термопар) на необогреваемой поверхности образцов осуществлялась в соответствии с п.7.3 ГОСТ 30247.1- 94 (рис. 1). Печные термопары (6 шт.) устанавливались так, что их горячие спаи были на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности образцов. В процессе проведения испытаний используется переносная термопара в местах наиболее ожидаемого повышения температуры.

4. Испытания.

Температурный режим в огневой камере печи соответствовал п. 6 ГОСТ 30247.0-94.

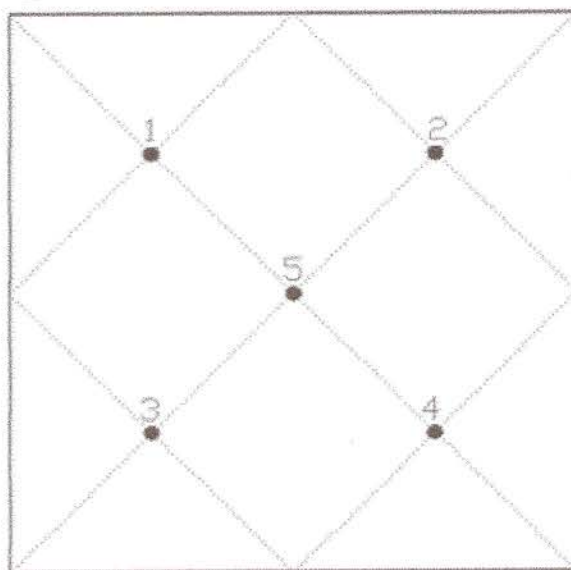


Рис. 1.

Результаты испытаний

Результаты измерений температурного режима в огневой камере печи на образцах представлены графически на рис. №№ 2 - 5.

Значения температуры в огневой камере на протяжении сертификационных испытаний не превышали допустимых отклонений, определенных ГОСТ 30247.0-94.

Избыточное давление в огневом пространстве печи на высоте $\frac{3}{4}$ вертикального проема печи считая от низа через 5 минут после начала испытаний было 11 и 10 Па соответственно.

Изменение температурного режима в огневой камере печи.

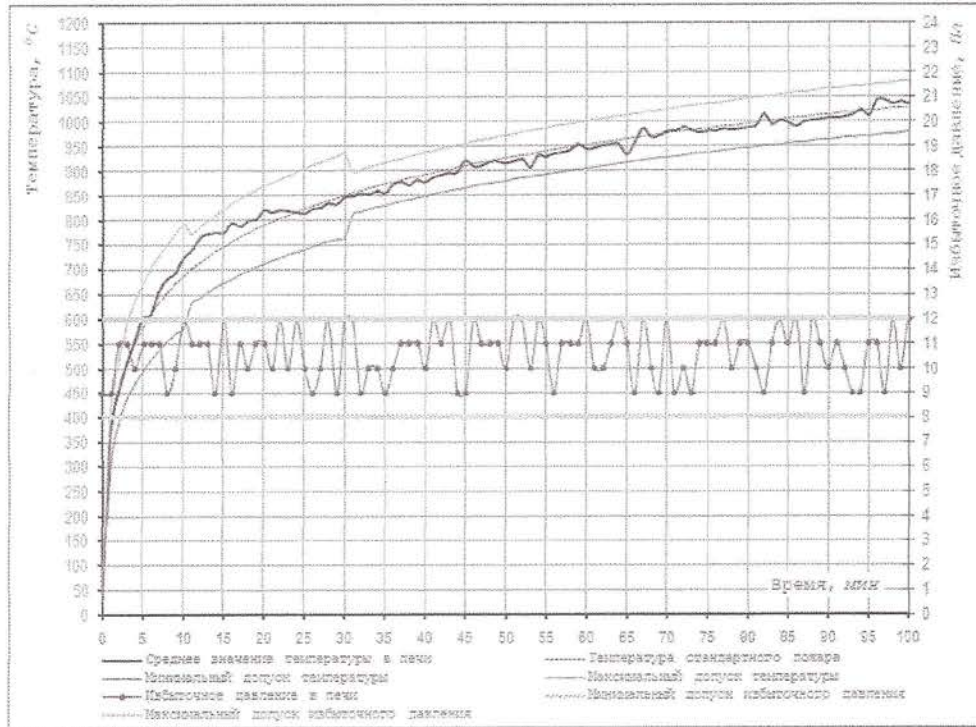


Рис. 2. Изменение температурного режима в огневой камере печи.
Образец № 1.

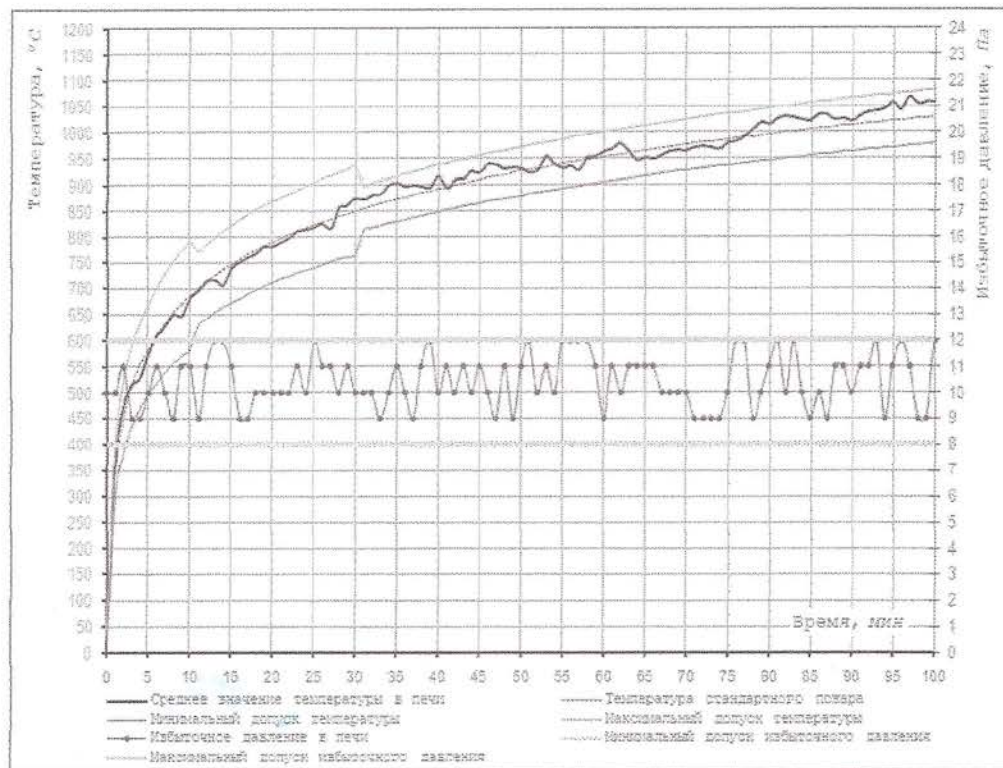


Рис. 3. Изменение температурного режима в огневой камере печи.
Образец № 2.

Изменения температуры на необогреваемой поверхности образцов.

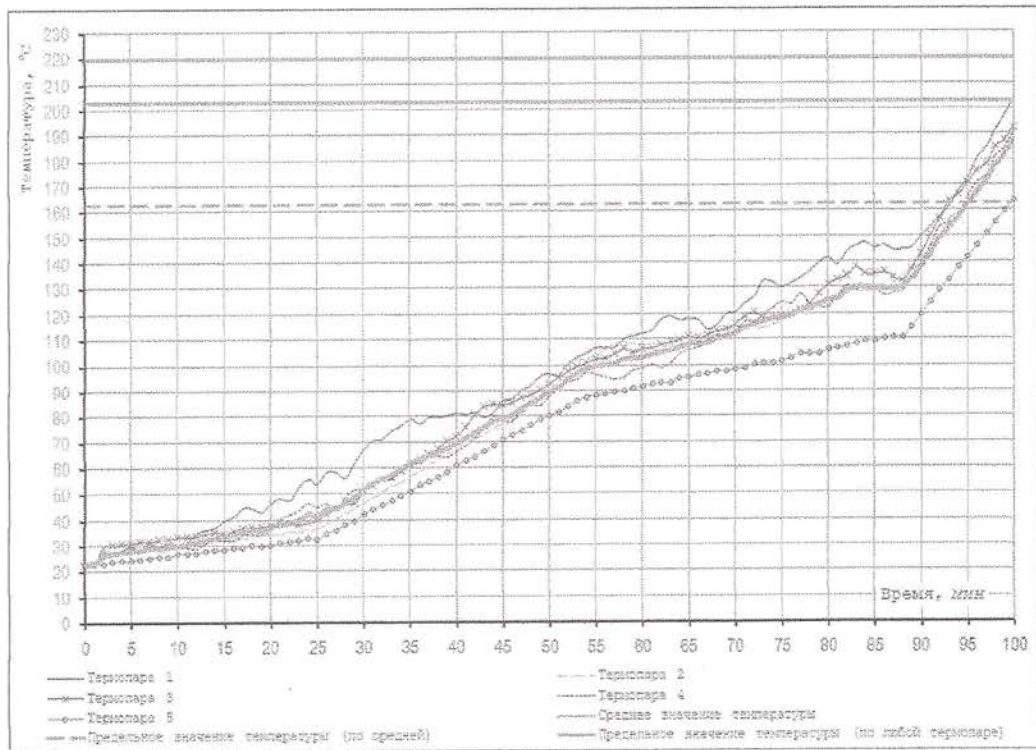


Рис. 4. Образец № 1.

Изменения температуры на необогреваемой поверхности образца.

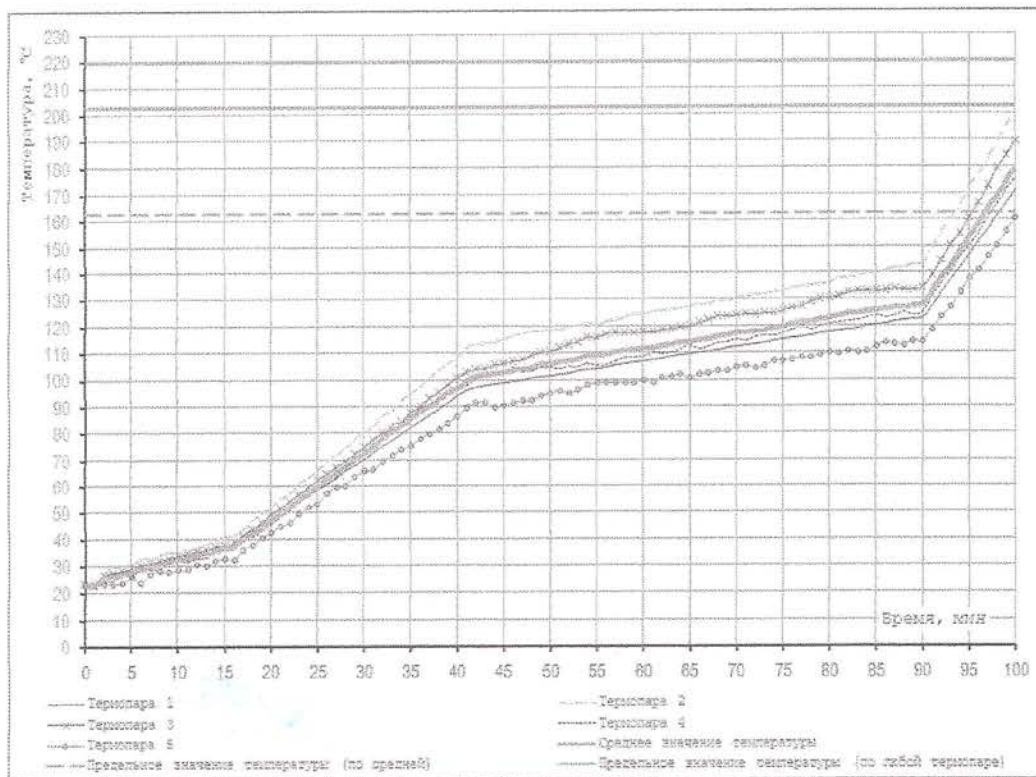


Рис. 5. Образец № 2.

Изменения температуры на необогреваемой поверхности образца.

Поведение образцов во время проведения испытаний

Образец № 1

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения конструкции
3	появление дыма в верхней части образца;
11	стекание конденсата по поверхности образца с необогреваемой стороны;
63	прогиб образца в сторону обогрева;
95	достижение температуры на необогреваемой поверхности опытного образца в среднем 161°C (140+21);
100	окончание испытания.

Образец № 2

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения конструкции
5	появление дыма в верхней части образца;
13	стекание конденсата по поверхности образца с необогреваемой стороны;
67	прогиб образца в сторону обогрева;
96	достижение температуры на необогреваемой поверхности опытного образца в среднем 161°C (140+21);
100	окончание испытания.

Сводные результаты испытаний

№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра по ГОСТ	Время достижения предельных состояний	
				Образец № 1	Образец № 2
1.	п.8.1.3 ГОСТ 30247.1-94	Потеря целостности (E)	образование сквозных трещин или отверстий	не произошло	не произошло
2.	п.8.1.2 ГОСТ 30247.1-94	Потеря теплоизолирующей способности (I)	$T_{cp}=T_o+140^{\circ}C$	95 мин.	96 мин.
			$T_n=T_o+180^{\circ}C$	не достигнута	24 мин.
			$T_n= 220^{\circ}C$	не достигнута	не достигнута
3.	Продолжительность проведения испытаний			100 мин.	100 мин.

Заключение

Согласно п. 10 ГОСТ 30247.0-94 предел огнестойкости испытанных многослойных стеновых панелей «МЕТТЭМ» типа ПС 1, с габаритными размерами 3100x3200 мм, производства ООО «МЕТТЭМ-Строительные технологии» по ТУ 5284-002-90627429-2012, код ОК 034-2014 (ОКПД 2) 25.11.23.19 в составе:

- каркас из холоднокатаного профиля из тонколистовой оцинкованной стали марки 08-пс по ГОСТ 14918-80, марки ТИП 200x50x1,5, толщиной 1,5 мм;
- утеплитель «КНАУФ Инсулейшн», марки TS 037 Aquastatik, толщиной 200 мм;
- цементно-стружечная плита общего назначения марки ЦСП-1 плотностью 640 кг/м³, толщиной 12 мм;
- гипсостружечные плиты марки ГПСВ (2 слоя толщиной по 10 мм), общей толщиной 20 мм;
- мембрана «Изоспан АМ»: двухслойный материал из нетканого полипропиленового полотна и плёнки из полипропилена, скреплённых между собой, толщиной 1,5 мм;
- пароизоляционная плёнка «Изоспан ДМ», толщиной 1,5 мм - соответствует EI 90.

Инженер-испытатель



Р.И. Анофриев

Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.
5. Протокол испытаний действует в течение пяти лет, если за этот период времени не были произведены изменения:
 - конструкторской документации и (или) комплектности на изделие;
 - организации и (или) технологии производства.

Испытательная лаборатория ИЛ ООО «Лаборатория ССТК»

Адрес: 140104, Московская область, г. Раменское, ул. 100-й Свирской дивизии, д. 52/1.

Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена

Орган по сертификации
 Общества с ограниченной ответственностью «Лаборатория по Сертификации
 и Специальному Техническому контролю» (ООО «Лаборатория ССТК»)
 Адрес: 129128, г. Москва, проезд Кадомцева, д.23, стр.1, пом. 4

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 0007/ДС-ЛО
 для проведения сертификационных испытаний

от 23.04.2018 г.

на соответствие требованиям ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования», ГОСТ 30247.1-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции».

обозначения нормативных документов (ГОСТы, Тех. регламент и др.)

Склад готовой продукции Общества с ограниченной ответственностью «МЕТТЭМ-Строительные технологии», 111116, г. Москва, ул. Энергетическая, д.12, корп. 2.

наименование организации и адрес места отбора образцов

Эксперт Горшков С.В. в присутствии представителя заявителя Генеральный директор Власкин С.А.

должность, подпись, фамилия, имя, наименование организации

отобраны образцы продукции, изготовленной по ТУ 5284-002-90627429-2012

ИД (технические условия, ТД изготовителя и т.д.)

принятой ОТК

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

N п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (количество)	Дата изготовления	Количество (масса) отобранных образцов	
						для испытаний	контрольных
1.	Многослойные стеновые панели "МЕТТЭМ" типа ПС-1 в составе: - каркас из холоднокатаного профиля из тонколистовой оцинкованной стали марки 08-лс по ГОСТ 14918-80, ТИП 200x50x1,5, толщина 1,5 мм; - утеплитель «КНАУФ Инсулейшн», марка TX 077 Aquastatik, толщина 200 мм; - цементно-стружечная плита общего назначения марка ЦСП-1 плотность 640 кг/м ³ , толщина 12 мм; - гипсостружечные плиты марки ГПСВ (2 слоя толщиной по 10 мм), толщина 20 мм; - мембрана «Изоспан АМ»: двухслойный материал из нетканого полипропиленового полотна и пайки из полипропилена, скрепленных между собой, толщина 1,5 мм; - пароизоляционная пайка «Изоспан ДМ», толщина 1,5 мм	шт.		980	февраль 2018	2	1

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке № 0007/ДС-РЗ от 13.04.2018 г.

Отобранные образцы упаковываются в полиэтиленовая пленка

вид упаковки

маркируются (этикеткой ОС, этикеткой завода-изготовителя)

вид маркировки

комплекуются документацией Технической документацией изготовителя

наименование документа, ТУ, ГОСТ, технические характеристики

и передаются в ОС.

Испытанные образцы подлежат утилизации, возврату заказчику
 Контрольные образцы подлежат соответствующему хранению в Идентификационной лаборатории
у заказчика и т.п.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.п.:
 Многослойные стеновые панели "МЕТТЭМ" типа ПС-1 в составе:
 - каркас из холоднокатаного профиля из тонколистовой оцинкованной стали марки 08-пс по ГОСТ 14918-80, ТИП 200x50x1,5, толщина 1,5 мм;
 - утеплитель «КНАУФ Инсулейшн», марка TS 037 Aquastatik, толщина 200 мм;
 - цементно-стружечная плита общего назначения марка ЦСП-1 плотностью 640 кг/м³, толщина 12 мм;
 - гипсостружечные плиты марки ГПСВ (2 слоя толщиной по 10 мм), толщина 20 мм;
 - мембрана «Изоспан АМ»: двухслойный материал из нетканого полипропиленового полотна и плёнки из полипропилена, скреплённых между собой, толщина 1,5 мм;
 - пароизоляционная плёнка «Изоспан ДМ», толщина 1,5 мм.
2. Наименование страны-изготовителя: Россия
3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес: Общество с ограниченной ответственностью «МЕТТЭМ-Строительные технологии». Адрес: 127055, г. Москва, ул. Новолесная, д.1/49, ОГРН: 1147746334647. Телефон: +7 (495) 968-7358. Факс: +7 (495) 968-7358. E-mail: info@mettem-st.ru. Адрес производства: 111116, г. Москва, ул. Энергетическая, д. 12, корп. 2.
4. Коды: ОК 034-2014 (ОКПД2) 25.11.23.19 ТИВЭД ----
5. Дополнительная информация (при необходимости)

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ТУ 5284-002-90627429-2012

Подпись участника отбора

ОЗНАКОМЛЕН

 представитель заказчика, Идентификационная лаборатория



Эксперт С.В. Горшков

 Подпись эксперта

 Подпись материально-ответственного лица, принявшего образцы на ответственное хранение



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ТЕХНОПРОГРЕСС»
ЗАРЕГИСТРИРОВАНА ФЕДЕРАЛЬНЫМ АГЕНТСТВОМ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР РОСС RU.3293.04TX00**

Орган по сертификации
Общество с ограниченной ответственностью «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА»
адрес: 196084, г. Санкт-Петербург, Московский проспект, д. 97, литера А, пом. 28Н, телефон +7 (812) 777-44-00
Регистрационный номер СДС.ТП.ОС.001132-18

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ СДС.ТП.ДСП.020001-18

Сертификат выдан 05.03.2018

Срок действия до 04.03.2023

ПРОДУКЦИЯ:

**Многослойная стеновая панель «МЕТТЭМ».
Серийный выпуск.**

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 5284-002-90627429-2012

КОД ОКПД 2
25.11.23.119

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «МЕТТЭМ-Строительные
Технологии»,

Место нахождения: Россия, 127055, город Москва, улица Новолесная,
дом 1/49; фактический адрес: Россия, 111116, город Москва, улица
Энергетическая, дом 12, корпус 2

КОД ТН ВЭД
ЕАЭС
-

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «МЕТТЭМ-Строительные Технологии»,
ОГРН 1147746334647. Место нахождения: Россия, 127055, город Москва, улица Новолесная,
дом 1/49; фактический адрес: Россия, 111116, город Москва, улица Энергетическая, дом 12,
корпус 2, телефон: +7 (495) 968-7358, адрес электронной почты: info@mettem-ct.ru

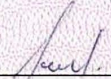
НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 0051-СДС-2018 от 05.03.2018
выданного испытательной лабораторией АО «НИЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС» (аттестат
аккредитации № СДС.ТП.ИЛ.001095-16)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инспекционный контроль – апрель 2019 г., апрель 2020 г. Схема сертификации № 3.


А.А. Трофимова
Руководитель ОС




Н.С. Черницов
Эксперт

058144



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ТЕХНОПРОГРЕСС»
ЗАРЕГИСТРИРОВАНА ФЕДЕРАЛЬНЫМ АГЕНТСТВОМ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР РОСС RU.3293.04ТХ00**

Орган по сертификации
Общество с ограниченной ответственностью «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА»
адрес: 196084, г. Санкт-Петербург, Московский проспект, д. 97, литера А, пом. 28Н, телефон +7 (812) 777-44-00
Регистрационный номер СДС.ТП.ОС.001132-18

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ СДС.ТП.ДСП.020002-18

Сертификат выдан 05.03.2018

Срок действия до 04.03.2023

ПРОДУКЦИЯ:

Профиль и термопрофиль «МЕТТЭМ».
Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 1122-001-90627429-2012

КОД ОКПД 2 25.11.23.119

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «МЕТТЭМ-Строительные Технологии»,

Место нахождения: Россия, 127055, город Москва, улица Новолесная, дом 1/49; фактический адрес: Россия, 111116, город Москва, улица Энергетическая, дом 12, корпус 2

КОД ТН ВЭД ЕАЭС -

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «МЕТТЭМ-Строительные Технологии», ОГРН 1147746334647. Место нахождения: Россия, 127055, город Москва, улица Новолесная, дом 1/49; фактический адрес: Россия, 111116, город Москва, улица Энергетическая, дом 12, корпус 2, телефон: +7 (495) 968-7358, адрес электронной почты: info@mettem-ct.ru

НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 0052-СДС-2018 от 05.03.2018 выданного испытательной лабораторией АО «НИЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС» (аттестат аккредитации № СДС.ТП.ИЛ.001095-16)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инспекционный контроль – апрель 2019 г., апрель 2020 г. Схема сертификации № 3.


А.А. Трофимова
Руководитель ОС




Н.С. Черницов
Эксперт

058145